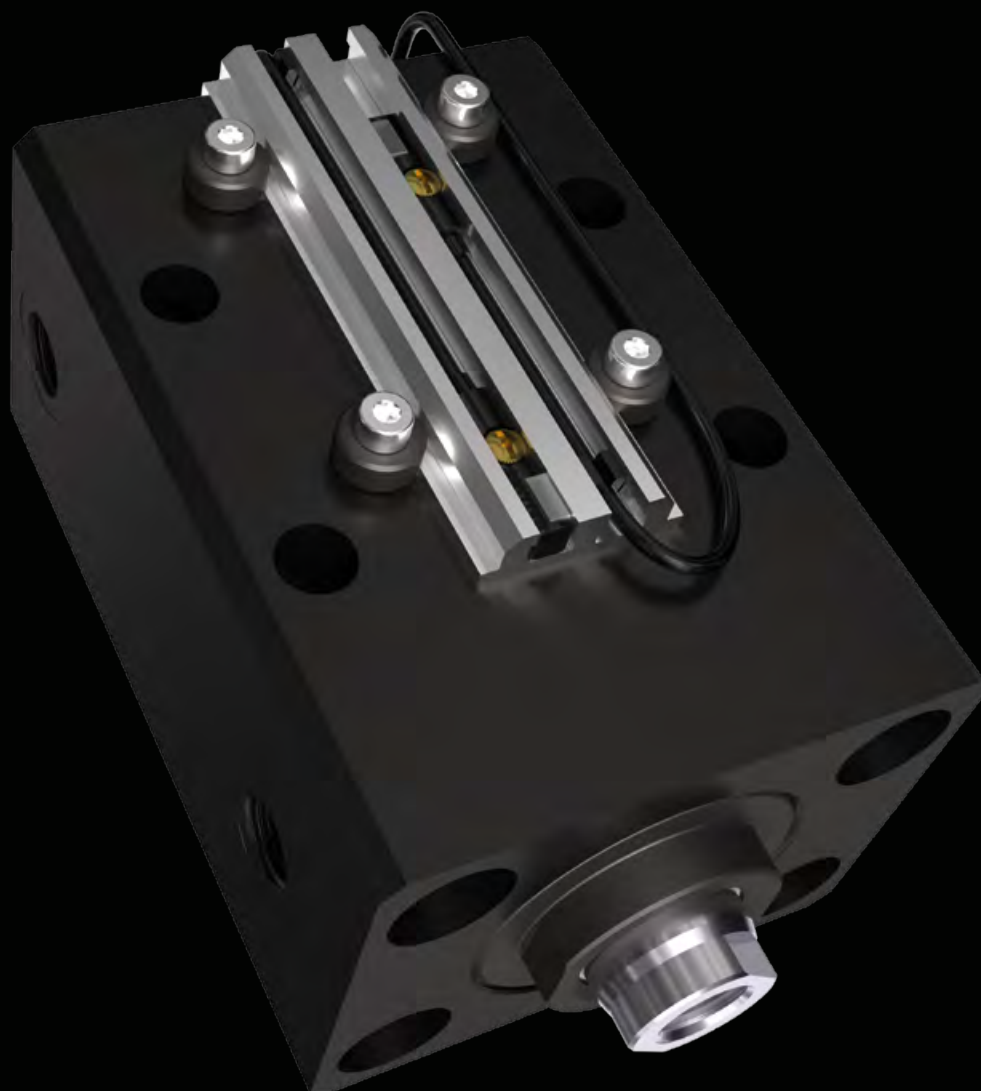


V250CE



V250CE

EN

Short Stroke Block Cylinder with
Magnetic Switches, Light Series

DE

Hydraulische Kurzhubzylinder mit
magnetischen Endschaltern, leichte Reihe

IT

Cilindri oleodinamici a corsa breve con
sensori magnetici di fine corsa, serie leggera

FR

Vérins hydrauliques courses courtes avec
détecteurs magnétiques de fin de course,
série légère

250
BAR



EN

ORDER CODE

IT

CODICE ORDINE

DE

BESTELLCODE

FR

CODE COMMANDE

Cylinder Model
Zylinder Modell
Modello cilindro
Modèle du vérin

Bore
Bohrung
Alésaggio
Alésage

Clamping Style
Befestigungs Art
Fissaggio
Fixation

Oil Ports Type
Art der Anschlüsse
Tipo di orifici
Type d'orifice

Oil Ports Position
Lage der Leitungsanschlüsse
Posizione orifici
Position des orifices

CE

025

E

G

H

PAGE SEITE PAGINA PAGE

E6

E8 > E10

E8 > E10

E8 > E10

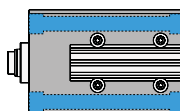
ØX

C

G

H

025



Standard BSP (Gas) Thread
BSP (Gas) Gewinde
Filetto standard BSP (gas)
Filetage BSP (gas)

Left Side (Threaded)
Gewinde links
Sinistra (filettati)
Gauche (fileté)

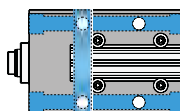
032

E

N

M

040



NPT Thread
NPT Gewinde
Filetto NPT
Filetage NPT

Right Side (Threaded)
Gewinde rechts
Destra (filettati)
Droite (fileté)

050

O

F

063

Manifold with O-Rings
Ölanschluß durch O-Ringe
Integrati con O-ring
Intégrés avec joint torique

Front Side (O-Rings)
Frontale Ölanschlüsse (durch O-Ringe)
Frontale (O-ring)
Avant (O-rings)

080

100

E

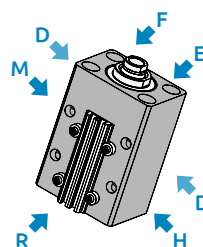
Bottom Side (O-Rings)
Seitliche Ölanschlüsse (durch O-Ringe)
Lato inferiore (O-ring)
Dessous (O-rings)

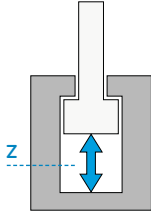
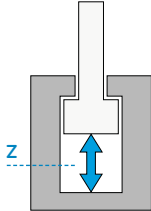
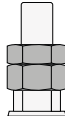
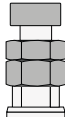
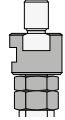
R

Rear Side (O-Rings)
Hintere Ölanschlüsse (durch O-Ringe)
Posteriori inferiore (O-ring)
Arrière (O-rings)

D

Left+Right Side (Threaded)
Rechts und Links Ölanschlüsse (mit Gewinde)
Sinistro+destro (filettato)
Gauche + droite (fileté)



Rod end Type Kolbenstangen Ausführung Estremità stelo Extrémité de la tige	Cylinder Version Zylinder-Version Versione cilindro Version vérin	Stroke Hublänge Corsa Course	Rod Accessories Zubehör Kolbenstange Accessori stelo Accessoires de la tige	Magnetic Switches Magnetische Endschalter Sensori magnetici DéTECTEURS magnétiques
G	M	020	MTA10X150	MSRH \ 2
E11	E11	E7	E15	E13
G Female Metric Thread Metrisches Innengewinde Filetto femmina metrico Taraudage métrique	M Cylinder with Magnetic Preset Zylinder mit Magnet Cilindro con predisposizione magnetica Vérin avec prédisposition magnétique	Z 	# None Ohne Nessuno Aucun 	# None Ohne Nessuno Aucun
I Female UNF Thread UNF Innengewinde Filetto femmina UNF Taraudage UNF-UNEF	N Cylinder without Magnetic Preset Zylinder ohne Magnet Cilindro senza predisposizione magnetica Vérin sans prédisposition magnétique		MTA Male Thread Aussengewinde Filetto maschio Filetage 	MSRH \ 1 One Magnetic Switch Ein Magnetisch Endschalter Un Sensore magnetico Un DéTECTEUR magnétique
			MFA Floating Joint Hammerkopf Testa a martello Tenon 	MSRH \ 2 Two Magnetic Switches Zwei Magnetische Endschalter Due Sensori magnetici Deux DéTECTEURS magnétiques
			DFA Floating Joint with Female Hammerkopf mit Gegenstück Testa a martello con femmina Tenon male/femelle 	

V250CE

Maximum Static Pressure Maximaler statischer Druck Pressione massima statica Pression statique maximale

ØX	Manifold oil delivery* Ölanschluß durch O-Ringe* Alimentaz. con O-ring* Alimentation avec O-ring*	Threaded oil delivery Gewindebohrungen Orifici filettati Orifices filetés
	MPa - (bar) - PSI	MPa - (bar) - PSI
25	16 - (160) - 2320	25 - (250) - 3625
32	16 - (160) - 2320	25 - (250) - 3625
40	14 - (140) - 2030	25 - (250) - 3625
50	14 - (140) - 2030	25 - (250) - 3625
63	12 - (120) - 1740	20 - (200) - 2900
80	12 - (120) - 1740	18 - (180) - 2610
100	12 - (120) - 1740	18 - (180) - 2610

* : Oil delivery with manifold at higher pressures can cause oil leakage from oil delivery O-rings.

* : Übersteigt der Betriebsdruck die angegebenen Werte, führt dies bei Zylindern mit Anschluss über O-Ringe zum Ölaustritt an den O-Ringen.

* : L'uso dei cilindri con alimentazione integrata a pressioni superiori può provocare perdite di olio dagli O-ring di alimentazione.

* : L'utilisation du vérin avec alimentation intégrée à une pression supérieure peut provoquer une fuite d'huile au niveau des O-rings d'alimentation.

Maximum Nominal Delivery (Pushing) Nennwert Max. Durchflussmenge (beim Ausfahren) Portata max. nominale Débit nominal maximum (en poussée)	Maximum Piston Speed Maximale Geschwindigkeit des Kolbens Velocità massima pistone Vitesse maximum du vérin	Maximum Working Temperature Max. Betriebstemperatur Temperatura max. esercizio Température max. d'exercice
--	--	---

ØX

Magnetic Cylinder Magnetische Zylinder Cilindro magnetico Vérin magnétique	Non-Magnetic Cylinder Nicht magnetische Zylinder Cilindro non magnetico Vérin normal
---	---

	l/min
25	1
32	2
40	3
50	5
63	10
80	15
100	20

m/s

0,05

80°C
176°F

100°C
212°F

EN BORE SIZE AND STROKE

IT ALESAGGIO E CORSA

DE KOLBENDURCHMESSER UND HUBLÄNGE

FR ALÉSAGES ET COURSES

CE

ØX

025

E

G

H

Table for push and pull forces in daN (1 daN = 1 kgf)

Tabelle Druck- und Zugkraft in daN (1 daN=1 kgf)

Tabella forze in spinta e tiro in daN (1 daN = 1 kgf)

Tableau des forces de poussée et de traction en daN (1 daN=1 kgf)

ØX	ØY	8 MPa 80 bar 1160 PSI		10 MPa 100 bar 1450 PSI		12,5 MPa 125 bar 1812 PSI		16 MPa 160 bar 2320 PSI		20 MPa 200 bar 2900 PSI	
		Th	Tr	Th	Tr	Th	Tr	Th	Tr	Th	Tr
025	18	393	189	491	236	613	295	785	378	981	473
032	22	643	339	804	424	1005	530	1286	678	1608	848
040	22	1005	701	1256	876	1570	1095	2010	1402	2512	1752
050	28	1570	1078	1963	1347	2453	1684	3140	2155	3925	2694
063	28	2493	2000	3116	2500	3895	3125	4985	4000	6231	5000
080	36	4019	3205	5024	4007	6280	5008	8038	6411	-	-
100	45	6280	5008	7850	6260	9813	7825	12560	10017	-	-

- Th

Thrust

Druck

Spinta

Poussée
- Tr

Traction

Zug

Trazione

Traction
- ØX

Bore

Bohrung

Alesaggio

Alésage
- ØY

Rod

Kolbenstange

Stelo

Tige

G	M	Z	020	+	MTA10X150	\	MSRH \ 2
---	---	---	-----	---	-----------	---	----------

Standard strokes table in mm

Standard hublängen tabelle in mm

Tabella corse standard in mm

Tableau des course standards en mm

Z	020	050	080
ØX			
25			
32			
40			
50			
63			
80			
100			

ØX	Bore	Bohrung	Alesaggio	Alésage
Z	Stroke	Hub	Corsa	Course

V250CE

Standard strokes	Standard Hublängen	Corse standard	Courses standard
------------------	--------------------	----------------	------------------

NOTES: Stroke tolerance: -0/+0.5 mm. For intermediate strokes, choose the closest longer stroke, and require a stroke reducer (minimum reduction: 8 mm). Special strokes can be requested to our Sales Department.

BEMERKUNG: Toleranz Hublänge: -0/+0,5 mm Für Zwischenhublängen nächsthöheres Standardmaß wählen und Hubbegrenzung anfordern (Mindestreduzierung: 8mm). Sonderhublängen sind auf Anfrage lieferbar. Wenden Sie sich an unseren Verkauf.

NOTE: Tolleranza sulla corsa: -0/+0,5 mm. Per corse intermedie considerare la corsa immediatamente superiore e richiedere il riduttore di corsa (riduzione minima: 8 mm). Si possono richiedere corse speciali contattando il nostro ufficio vendite.

NOTE: Tolérance sur la course -0/+0,5 mm Pour les courses intermédiaires considérer la course immédiatement supérieure et demander le réducteur de course (au minimum 8 mm). Courses spéciales sur demande. Contacter notre service commercial.

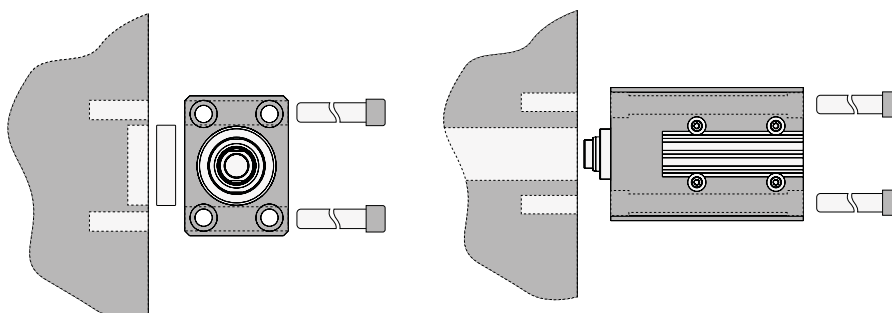
Tightening torque for cylinder-mold fixing screws

Anzugsmomente zur Verriegelung von Zylinder an der Form

Coppie di serraggio per viti di fissaggio cilindro-stampo

Couple de serrage pour les vis de fixation du vérin sur le moule

ØX	Nm
25	24,6
32	45
40	45
50	80
63	80
80	150
100	150



ØX = Bore Bohrung Alesaggio Alésage

CE

ØX

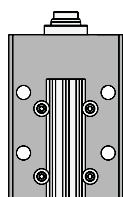
025

E

G

H

E G H

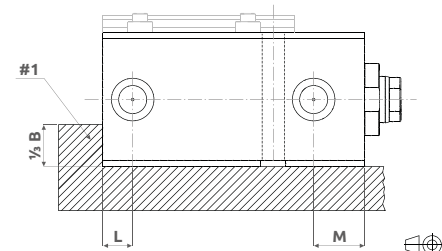
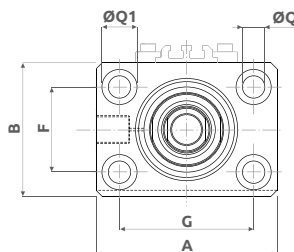


Key-way clamping and longitudinal through holes with BSP (Gas) threaded oil delivery, left side

Nutbefestigung und Gewindeanschluss BSP (Gas), links

Fissaggio a piedino con orifici filettati BSP (gas), lato sinistro

Fixation par trous verticaux avec orifices filetés BSP (gas), côté gauche



E N H

Key-way clamping with NPT threaded oil delivery, left side

Nutbefestigung und Gewindeanschluss NPT, links

Fissaggio a piedino con orifici filettati NPT, lato sinistro

Fixation par trous verticaux avec orifices filetés NPT, côté gauche

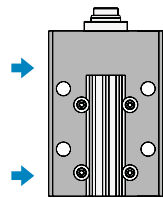
E G M

Key-way clamping and longitudinal through holes with BSP (Gas) threaded oil delivery, right side

Nutbefestigung und Gewindeanschluss BSP (Gas), rechts

Fissaggio a piedino con orifici filettati BSP (gas), lato destro

Fixation par trous verticaux avec orifices filetés BSP (gas), côté droit

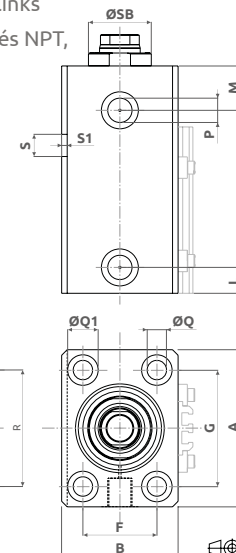
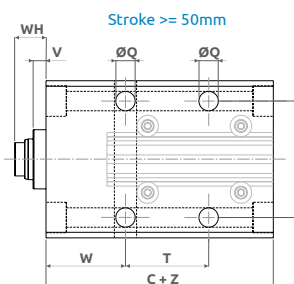
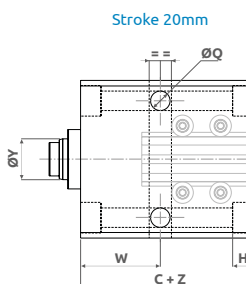


Key-way clamping with NPT threaded oil delivery, right side

Nutbefestigung und Gewindeanschluss NPT, rechts

Fissaggio a piedino con orifici filettati NPT, lato destro

Fixation par trous verticaux avec orifices filetés NPT, côté droit



#1: If this clamping style is adopted and oil pressure in the cylinder is higher than 160 bar = 2320 PSI, we advise to use a holding "wall" to avoid any deflection.

Wenn der Zylinder mit dieser Befestigungsart über 160 bar = 2320 PSI betrieben wird, sollte eine Vorrichtung wie nach Zeichnung verwendet werden, um jede Durchbiegung zu vermeiden.

Se con questo fissaggio si usa il cilindro a pressioni oltre 160 bar = 2320 PSI, consigliamo l'uso di un sostegno come da disegno, per evitare ogni flessione.

Si avec cette fixation on utilise le vérin à pressions supérieures à 160 bars = 2320 PSI, on conseille l'utilisation d'un soutien comme dans le dessin, pour éviter toute flexion.

All cylinders with BSP right side oil delivery and NPT left or right side oil delivery can have a tip on the side opposite the oil delivery. See measuring "T2" and ØT1 (see page E9).

Zylinder mit Anschluss BSP rechts oder NPT rechts und links könnten auf der gegenüberliegenden Seite der anschlüsse verschlussverschraubungen haben. Siehe hierzu Maße "T2" und ØT1 (E9).

I cilindri con alimentazione BSP destra o NPT destra e sinistra potrebbero avere un tappo sul lato opposto all'alimentazione. Vedere le quote "T2" e ØT1 (vedi pagina E9).

Les vérins avec alimentation en huile BSP côté droit et NPT côté gauche ou droit peuvent avoir un bouchon sur le côté opposé à l'alimentation. Voir la cote "T2" et ØT1 (voir page E9).

ØX	ØY	Z	T	C+	A	B	F	G	H	L	M	P NPT	P BSP	ØQ	ØQ1	R	S H10	S1	ØSB f8	V	W	WH
25	18	20 50 80	- 40 70	57	65	45	30	50	9	12	22	1/4"	1/4"	8,5	13,5	50	10	2	32	6,5	37	14
32	22	20 50 80	- 40 70	60	75	55	35	55	11	12	22	1/4"	1/4"	10,5	16,5	55	12	3	34	8	40	15
40	22	20 50 80	- 45 75	73	85	63	40	63	11	14	24	1/4"	1/4"	10,5	16,5	63	12	3	34	7	43	17
50	28	20 50 80	- 45 75	75	100	75	45	76	13	14,5	25	1/4"	1/4"	13	19	76	15	5	42	8	45	20
63	28	20 50 80	- 40 70	85	115	90	55	90	13	21	29	3/8"	3/8"	13	19	90	15	5	50	7	55	20
80	36	20 50 80	- 40 70	100	140	110	75	110	17	25	35	1/2"	1/2"	17	25	110	20	5	60	7	60	20
100	45	20 50	- 30	110	170	140	95	135	17	28	37	1/2"	1/2"	17	25	135	20	5	72	8	70	25

NOTES: For dimensions where no tolerance is indicated, refer to DIN norm 7168-m. ACHTUNG: Für Maße ohne Toleranzangaben gilt DIN 7168-m.

NOTE: Per le dimensioni senza indicazione di tolleranza, riferirsi alla norma DIN 7168-m.

NOTE: Pour les dimensions où la tolerance n'est pas indiquée, adressez-vous aux normes DIN 7168-m.

ØX Bore Bohrung Alesaggio Alésage

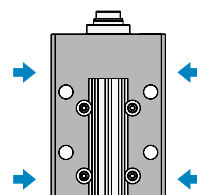
ØY Rod Kolbenstange Stelo Tige

Z Stroke Hub Corsa Course

eg. ØX = 25, ØY = 18, Z = 20 mm : C + Z = 57 + 20 = 77 mm

		Z			
G	M	020	+	MTA10X150	\ MSRH \ 2

E G D

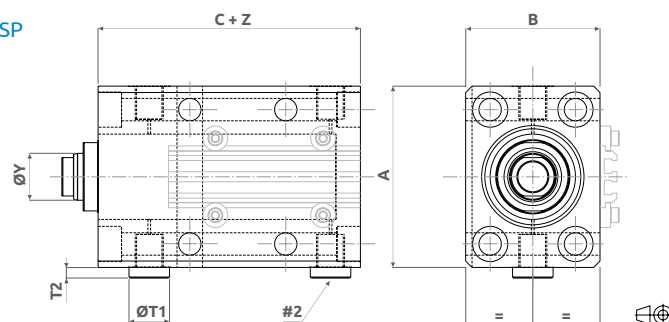


Key-way clamping and longitudinal through holes with BSP (Gas) threaded double oil delivery, left + right side

Nutbefestigung und beidseitiger Gewindeanschluss BSP (Gas), rechts + links

Fissaggio a piedino con doppi orifici filettati BSP (gas), lato sinistro + destro

Fixation par trous verticaux avec doubles orifices filetés BSP (gas), côté droit + côté gauche



Key-way clamping with NPT threaded double oil delivery, left + right side

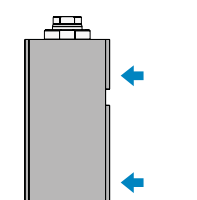
Nutbefestigung und beidseitiger Gewindeanschluss NPT, rechts + links

Fissaggio a piedino con doppi orifici filettati NPT, lato sinistro + destro

Fixation par trous verticaux avec doubles orifices filetés NPT, côté droit + côté gauche

E N D

E O E

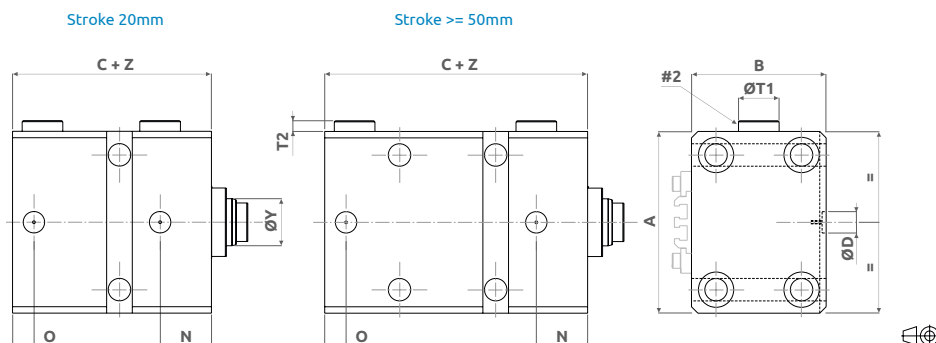


Key-way clamping with bottom manifold oil delivery

Nutbefestigung und integrierte Anschlüsse über O-Ringe, seitlich

Fissaggio a piedino con orifici integrati inferiori

Fixation par trous verticaux avec orifices intégrés dessous



#2: Warning: Caps (T2) protrude on the left or on the right side. Max. eccentricity mm 0,5 - O-rings included in the supply.

Achtung: Auskrugung der Verschlüsse (T2) auf rechter oder linker Seite. Unmittigkeit max 0,5 mm - O-Ringe im Lieferumfang enthalten.

Attenzione: Sporgenza tappi (T2) sul lato sinistro o sul destro. Eccentricità max 0,5 mm - O-ring compresi nella fornitura.

Attention: Bouchons dépassant (T2) sur le côté gauche ou sur le côté droit. Excentricité max 0,5 mm - O-rings inclus dans la fourniture.

ØX	ØY	C +	A	B	ØD	N	O	ØT1	T2
25	18	57	65	45	10	22	7	19	5
32	22	60	75	55	10	22	7	19	5
40	22	73	85	63	10	24	10	19	5
50	28	75	100	75	10	25	10	19	5
63	28	85	115	90	13	29	15	22	5
80	36	100	140	110	13	35	17	27	5
100	45	110	170	140	13	37	20	27	5

NOTES: For dimensions where no tolerance is indicated, refer to DIN norm 7168-m.

ACHTUNG: Für Maße ohne Toleranzangaben gilt DIN 7168-m.

NOTE: Per le dimensioni senza indicazione di tolleranza, riferirsi alla norma DIN 7168-m.

eg. ØX = 25, ØY = 18, Z = 20mm : C + Z = 57 + 20 = 77 mm

NOTE: Pour les dimensions où la tolerance n'est pas indiquée, adressez-vous aux normes DIN 7168-m.

ØX	Bore	Bohrung	Alesaggio	Alésage	ØY	Rod	Kolbenstange	Stelo	Tige	Z	Stroke	Hub	Corsa	Course
----	------	---------	-----------	---------	----	-----	--------------	-------	------	---	--------	-----	-------	--------

CE

ØX

025

C

O

F

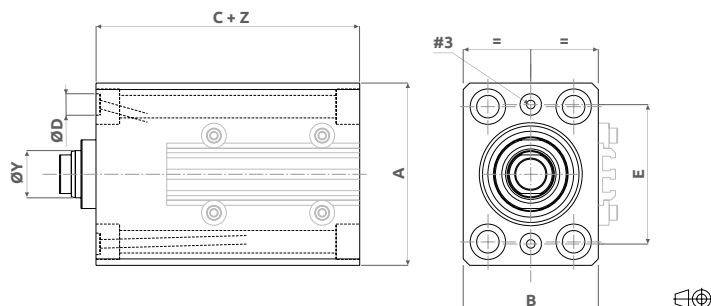
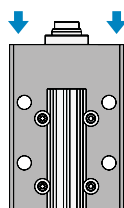
C O F

Longitudinal through holes with front manifold oil delivery

Durchgangsbohrungen und integrierte Anschlüsse über O-Ringe, vorne

Fissaggio fori longitudinali passanti con orifici integrati frontali

Trous passants longitudinaux avec orifices intégrés avant



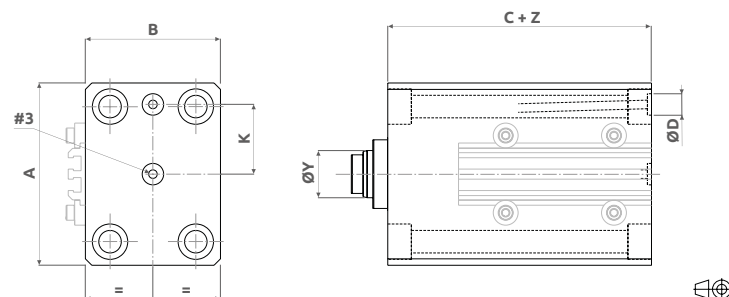
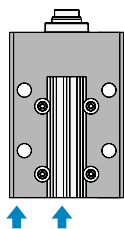
C O R

Longitudinal through holes with rear manifold oil delivery

Durchgangsbohrungen und integrierte Anschlüsse über O-Ringe, hinten

Fissaggio fori longitudinali passanti con orifici integrati posteriori

Trous passants longitudinaux avec orifices intégrés arrière



#3: Max. diameter of oil delivery hole in the plate: 3 mm (Cylinders ø25÷50) and 5 mm (Cylinders ø63÷100). Max. eccentricity mm 0,5 - O-Rings included in the supply.

Max. Durchmesser der Ölversorgungsbohrungen in der Platte: Max 3mm (Ø 25-50) und Max 5mm (Ø 63-100). Unmittigkeit: Max. 0,5mm; O-Ringe werden mitgeliefert.

Diámetro max del foro de alimentación sulla piastra: 3 mm (cilindri ø25÷50) e 5 mm (cilindri ø63÷100). Eccentricità max 0,5 mm - O-ring compresi nella fornitura.

Diamètre maxi du trou d'alimentation sur la plaque: 3 mm (vérins ø25÷50) et 5 mm (vérins ø63÷100). Excentricité maxi 0,5 mm. Les joints toriques font partis de la livraison.

ØX	ØY	C +	A	B	ØD	E	K
25	18	57	65	45	10	51	25,5
32	22	60	75	55	10	60	30
40	22	73	85	63	10	65	32,5
50	28	75	100	75	10	80	40
63	28	85	115	90	13	95	47,5
80	36	100	140	110	13	118	59
100	45	110	170	140	13	140	70

NOTES: For dimensions where no tolerance is indicated, refer to DIN norm 7168-m.

ACHTUNG: Für Maße ohne Toleranzangaben gilt DIN 7168-m.

NOTE: Per le dimensioni senza indicazione di tolleranza, riferirsi alla norma DIN 7168-m.

NOTE: Pour les dimensions où la tolerance n'est pas indiquée, adressez-vous aux normes DIN 7168-m.

eg. ØX = 25, ØY = 18, Z = 20mm : C + Z = 57 + 20 = 77 mm

ØX

Bore

Bohrung

Alesaggio

Alésage

ØY

Rod

Kolbenstange

Stelo

Tige

Z

Stroke

Hub

Corsa

Course

EN

CHOICE OF ROD END STYLE

IT

SCELTA DELL' ESTREMITÀ DELLO STELO

DE

AUSWAHL KOLBENSTANGENENDE

FR

CHOIX DE L'EXTRÉMITÉ DE LA TIGE

G

M

Z

020

+

MTA10X150

\

MSRH \ 2

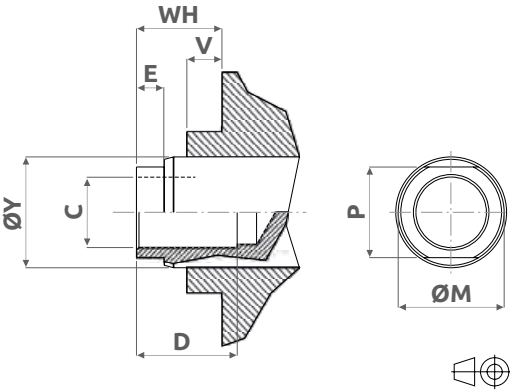
Description of Rod end Style
Beschreibung des Kolbenstangenendes
Descrizione tipo di estremità
Description du type d'extrémité de la tige

G

Metric Female Thread - Standard
Metrisches Innen Gewinde - Standard
Filetto femmina metrico - Standard
Taraudage métrique - Standard

I

UNF-UNEF Female Thread (U.S.A. Standard)
UNF-UNEF Innengewinde (U.S.A. Standard)
Filetto femmina UNF-UNEF (Standard U.S.A.)
Taraudage UNF-UNEF (Standard U.S.A.)



V250CE

ØX	ØY	C		D	E	ØM	P	V	WH
		METRIC	UNF						
25	18	M10×1,5	3/8-24	20	6	17	15	6,5	14
32	22	M12×1,75	1/2-20	20	5,5	21	18	8	15
40	22	M14×2	9/16-18	20	5,5	21	18	7	17
50	28	M20×2,5	3/4-16	30	8	27	24	8	20
63	28	M20×2,5	3/4-16	30	8	27	24	7	20
80	36	M27×3	1-12	40	11	35	32	7	20
100	45	M33×3,5	1-1/4-12	50	12	44	40	8	25

NOTES: For dimensions where no tolerance is indicated, refer to DIN norm 7168-m.
ACHTUNG: Für Maße ohne Toleranzangaben gilt DIN 7168-m.
NOTE: Per le dimensioni senza indicazione di tolleranza, riferirsi alla norma DIN 7168-m.
NOTE: Pour les dimensions où la tolerance n'est pas indiquée, adressez-vous aux normes DIN 7168-m.

EN

CHOICE OF CYLINDER VERSION

IT

SCELTA DELLA VERSIONE DEL CILINDRO

DE

AUSWAHL DER ZYLINDERVERSION

FR

CHOIX DE LA VERSION DU VÉRIN

CE

ØX

025

E

G

H

V250CE

Description

Beschreibung

Descrizione

Description

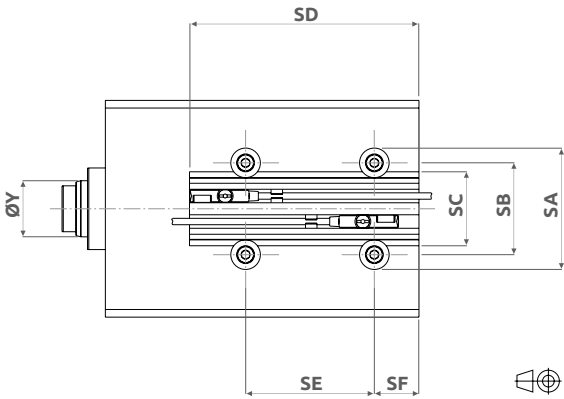
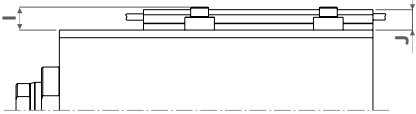
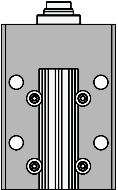
M

Magnetic switches preset

Ausgerüstet für magnetische Abfrage

Predisposto ai sensori magnetici

Prédisposition pour détecteurs magnétiques



ØX	ØY	Z	SA	SB	SC	SD	SE	SF	I	J
25	18	20	47,6	36	29	44	13,6	15	9	8
		50				74	43,6			
		80				104	73,6			
32	22	20	47,6	36	29	47	12	14	9	8
		50				77	42			
		80				107	72			
40	22	20	47,6	36	29	60	20,5	17,5	9	8
		50				90	50,5			
		80				120	80,5			
50	28	20	47,6	36	29	62	22	18	9	8
		50				92	52			
		80				122	82			
63	28	20	47,6	36	29	72	26	24	9	8
		50				102	56			
		80				132	86			
80	36	20	47,6	36	29	87	35	30	9	8
		50				117	65			
		80				147	95			
100	45	20	47,6	36	29	97	40	35	9	8
		50				127	70			
		80				157	100			

Switches to be ordered separately from the cylinder.

Magnetschalter separat bestellen.

Sensori da ordinare separatamente al cilindro.

Détecteurs à commander séparément du vérin.

WARNING: The distance of the cylinder from ferrous masses (mold and mold accessories), especially on the switch side, must be at least 30 mm (except for the clamping side).

ATTENZIONE: La distanza del cilindro dalle masse ferrose (stampo e accessori stampo), specialmente dal lato sensore, deve essere di almeno 30 mm (eccetto dal lato di fissaggio).

WARNING: Der Abstand des Zylinders zu eisenhaltigen Massen (Form und Formzubehör), insbesondere auf der Schalterseite, muss mindestens 30 mm betragen (außer auf der Befestigungsseite).

ATTENTION: La distance entre le cylindre et les masses ferreuses (moule et accessoires de moule), en particulier du côté de l'interrupteur, doit être d'au moins 30 mm (sauf pour le côté fixation).

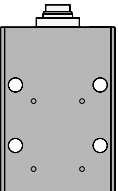
N

Without magnetic switches preset

Ohne Ausrüstung für magnetische Abfrage

Non predisposto ai sensori magnetici

Sans prédispositon pour détecteurs magnétiques



ØX

Bore

Bohrung

Alesaggio

Alésage

ØY

Rod

Kolbenstange

Stelo

Tige

Z

Stroke

Hub

Corsa

Course

EN

MAGNETIC SWITCHES

IT

SENSORI MAGNETICI

DE

MAGNETSCHALTER

FR

DÉTECTEURS MAGNÉTIQUES DE FIN DE COURSE

G

M

Z

020

+

MTA10X150

\

MSRH \ 2

\

MSRH \ 1

MSRH \ 2

None

Ohne

Nessuno

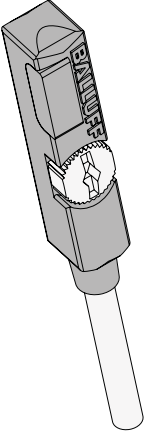
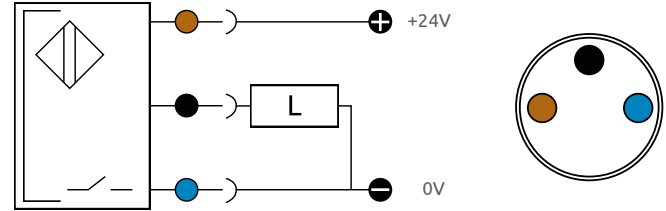
Aucun

Magnetic Switches

Magnetische Endschalter

Sensori magnetici

Détecteurs magnétiques



V250CE

Wire Color Anschlussfarben Colore conduttori Couleurs des conducteurs

- Brown Braun Marrone Brun = 24V DC
● Blue Blau Blu Bleu = 0V DC
● Black Schwarz Nero Noir = PNP Output Aus PNP Output PNP Sortie PNP
L Load Belastung Carico Charge

ØX Bore Bohrung Alesaggio Alésage

ØY Rod Kolbenstange Stelo Tige

Z Stroke Hub Corsa Course

CE

ØX

025

E

G

H

#

None

Ohne

Nessuno

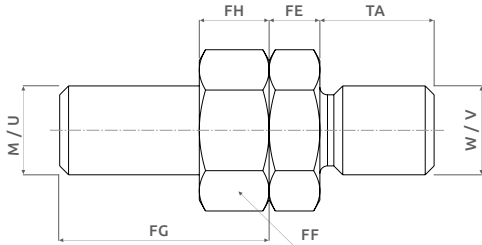
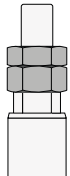
Aucun

V250CE

MTA

10X150

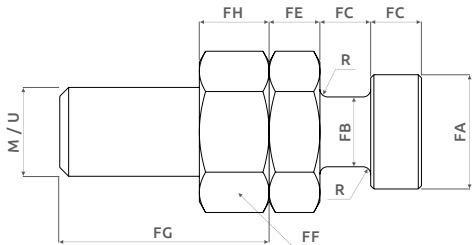
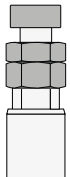
Metric Male Thread
Metrisches Aussengewinde
Filetto maschio metrico
Filetage male métrique



METRIC (G)	UNF-UNEF (I)	ØX	ØY	#1	
10X150	3/8-24	25	18	G	I
12X175	1/2-20	32	22	G	I
14X200	9/16-18	40	22	G	I
20X250	3/4-16	50	28	G	I
20X250	3/4-16	63	28	G	I
27X300	1-12	80	36	G	I
33X350	1-1/4-12	100	45	G	I

MFA

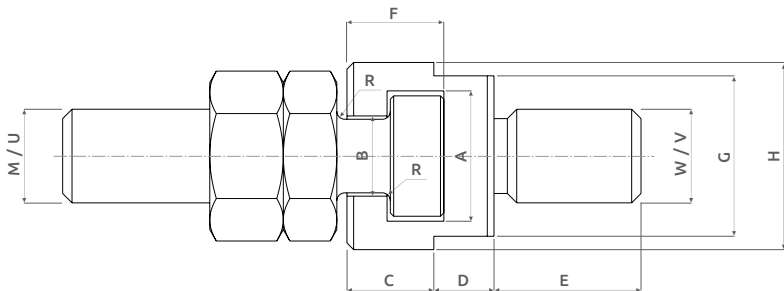
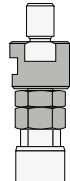
Floating Joint
Hammerkopf
Testa a martello
Tenon



#1 : Compatible rod end code
Kode für passende Ausführung Kolbenstangenende
Cod. estremità stelo compatibile
Cod. extrémité tige compatible

DFA

Floating Joint With Female
Hammerkopf mit Gegenstück
Testa a martello con femmina
Tenon avec femelle





		METRIC		UNF-UNEF																		FG		FH		TA	R
		M	W	U	V	A	B	C	D	E	F	G	H	FA	FB	FC	FE	FF	M	U	M	U					
10X150	3/8-24	M10×1,5	M10×1,25	3/8-24	3/8-24	17,5	11	11	8	16	12,5	21	25	16	10	7	6	17	24	24	8	6	14	1			
12X175	1/2-20	M12×1,75	M12×1,25	1/2-20	1/2-20	19,5	12	13	9	18	14,5	24	28	18	11	8	7	19	28	28	10	8	16	1,2			
14X200	9/16-18	M14×2	M14×1,5	9/16-18	9/16-18	19,5	12	13	9	22	14,5	24	28	18	11	8	8	22	33	33	11	9	18	1,2			
20X250	3/4-16	M20×2,5	M20×1,5	3/4-16	3/4-16	24	15	16	10	28	17,5	30	36	22	14	10	9	30	44	39	16	11	28	1,2			
27X300	1-12	M27×3	M27×2	1-12	1-12	30	19	20	12	40	23	36	44	28	18	12,5	12	36	57	52	22	14	36	1,5			
33X350	1-1/4-12	M33×3,5	M33×2	1-1/4-12	1-5/16-18	39	23	26	14	50	27,5	46	55	35	22	16	14	46	64	64	14	27	45	2			

NOTES: For dimensions where no tolerance is indicated, refer to DIN norm 7168-m.

ACHTUNG: Für Maße ohne Toleranzangaben gilt DIN 7168-m.

NOTE: Per le dimensioni senza indicazione di tolleranza, riferirsi alla norma DIN 7168-m.

NOTE: Pour les dimensions où la tolerance n'est pas indiquée, adressez-vous aux normes DIN 7168-m.

General & technical features

Technische merkmale

Caratteristiche generali

Caractéristiques techniques

Max. heat resistance (for short periods) Maximale Spitztemperatur (kurzfristig) 280 °C
 Temperatura max. di picco (per breve periodo) Température maxi de pointe (pour une période très brève)

Max. working temperature Maximaler Betriebstemperatur 240 °C
 Temperatura max. di esercizio Température maxi de travail

Thermal conductivity Thermische Leitfähigkeit 0,24 W/mk
 Conduttività termica Conductivité thermique

Compressive strength at 25 °C. Druckfestigkeit bei 25° C 520 Mpa
 Resistenza allo schiacciamento a 25 °C Résistance à la compression à 25° C

Compressive strength at 200 °C. Druckfestigkeit bei 200° C 350 Mpa
 Resistenza allo schiacciamento a 200 °C Résistance à la compression à 200° C

Plane parallelism Flächen Parallelität 0,1 mm
 Parallelismo del piano Parallélisme du plan

NOTES: Average temperature reduction is of 30 °C

NOTE: In media la riduzione di temperatura è di 30°C

ACHTUNG: Die mittlerer Temperatursenkung ist 30°C

NOTE: La réduction moyenne de température est de 30°C

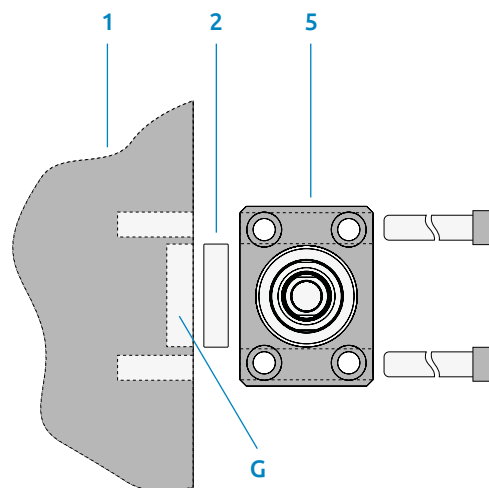
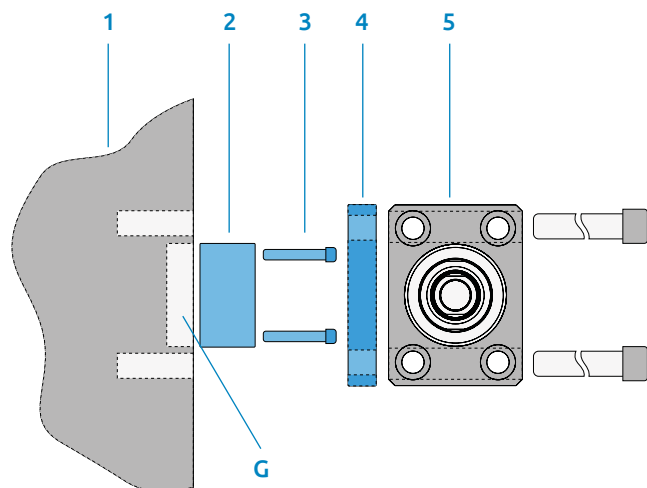
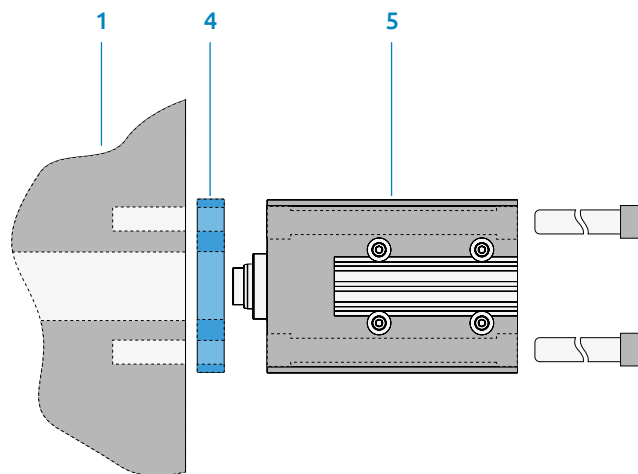
	Assembly	Montage	Montaggio	Montage
1	Mold	Werkzeug	Stampo	Moule
2	Key	Passfeder	Chiavetta	Clavette
3	Key fixing screws (two for cylinder) – included Befestigungsschrauben (zwei für Zylinder) – enthalten Viti per fissaggio chiavetta (due per cilindro) – in dotazione Vis de fixation (deux par vérin) – inclus			
4	Insulating plate	Isolierplatte	Piastra	Plaque
5	Cylinder	Zylinder	Cilindro	Vérin

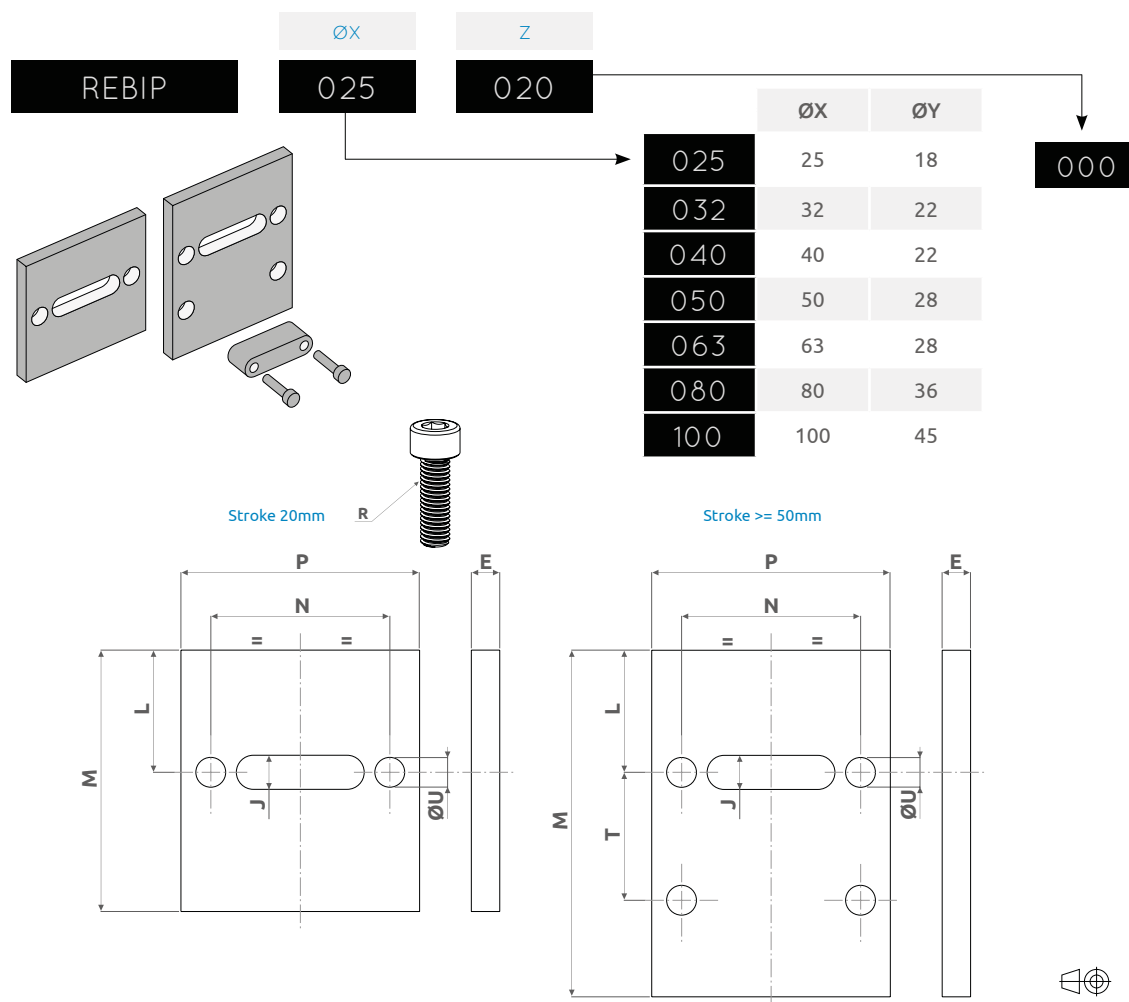
Depth of the seat where key-way is located (see table on page E17 - E18)

Tiefe der Nut (siehe Tabelle auf Seite E17 - E18)

Profondità cava per alloggiamento chiavetta (vedi tabella pag. E17 e E18).

Profondeur du logement de la clavette (voir tableau de page E17 et E18)





Dimension of the seat depth for the key-way on the mold. Support key and screws are included.

G: Maß für die Tiefe der Nut im Formwerkzeug. Einschließlich Nut und Schrauben

Quota corrispondente alla profondità della cava di alloggiamento chiavetta sullo stampo. La chiavetta di supporto e le viti sono incluse.

Mesure correspondant à la profondeur du logement de la clavette sur le moule. Clavette de support et vis sont incluses.

ØX	ØY	Z	B ^{-0,10 -0,20}	C	E	G	H	I ^{+0 -0,03}	J	L	M+	N	P	R	S	T	ØU	ØV	ØW
25	18	20														-			
		50	35	15	10	3	25	10	10	37	56	50	64	M4	5	40	8,5	4,5	7,5
		80														70			
32	22	20														-			
		50	40	18	10	5	28	12	12	40	59	55	74	M5	6	40	10,5	5,5	9
		80														70			
40	22	20														-			
		50	45	18	10	5	33	12	12	43	72	63	84	M5	6	45	10,5	5,5	9
		80														75			
50	28	20														-			
		50	55	22	10	7	40	15	15	45	74	76	99	M6	7	45	13	6,5	10,5
		80														75			
63	28	20														-			
		50	70	22	10	7	55	15	15	55	84	90	114	M6	7	40	13	6,5	10,5
		80														70			
80	36	20														-			
		50	80	22	10	7	60	20	20	60	99	110	139	M10	11	40	17	10,5	16,5
		-														-			
100	45	20														-			
		50	110	22	10	7	90	20	20	70	109	135	169	M10	11	30	17	10,5	16,5
		-														-			

NOTES: For dimensions where no tolerance is indicated, refer to DIN norm 7168-m.

ACHTUNG: Für Maße ohne Toleranzangaben gilt DIN 7168-m.

NOTE: Per le dimensioni senza indicazione di tolleranza, riferirsi alla norma DIN 7168-m.

NOTE: Pour les dimensions où la tolérance n'est pas indiquée, adressez-vous aux normes DIN 7168-m.

ØX Bore Bohrung Alesaggio Alésage

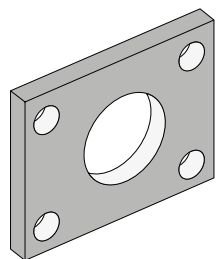
ØY Rod Kolbenstange Stelo Tige

Z Stroke Hub Corsa Course

REFIP

ØX

025



025

ØX

ØY

25

18

032

32

22

040

40

22

050

50

28

063

63

28

080

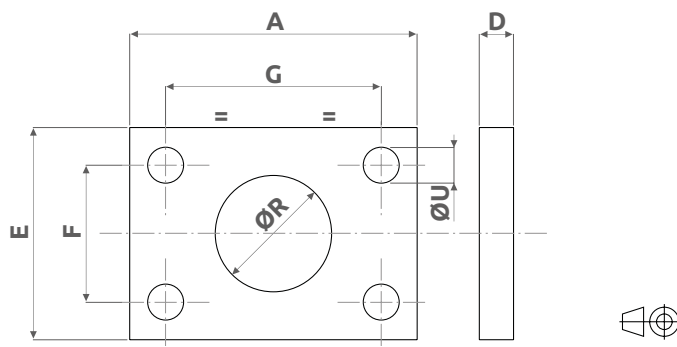
80

36

100

100

45



NOTES: Not available with frontal oil delivery "F". **ACHTUNG:** Nicht erhältlich mit frontalem Ölschluß "F".

NOTE: Non disponibile con alimentazione olio frontale "F". **NOTE:** Non disponible avec alimentation intégrée arrière "F".

ØX	ØY	A	D	E	F	G	ØR	ØU
25	18	64	10	44	30	50	32	8,5
32	22	74	10	54	35	55	34	10,5
40	22	84	10	62	40	63	34	10,5
50	28	99	10	74	45	76	42	13
63	28	114	10	89	55	90	50	13
80	36	139	10	109	75	110	60	17
100	45	169	10	139	95	135	72	17

NOTES: For dimensions where no tolerance is indicated, refer to DIN norm 7168-m. **ACHTUNG:** Für Maße ohne Toleranzangaben gilt DIN 7168-m.

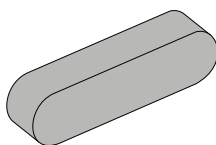
NOTE: Per le dimensioni senza indicazione di tolleranza, riferirsi alla norma DIN 7168-m. **NOTE:** Pour les dimensions où la tolérance n'est pas indiquée, adressez-vous aux normes DIN 7168-m.

Key for Lateral Mounting Nut für seitliche Befestigung Chiavetta per fissaggio laterale Clavette pour fixation inférieure

REKW

ØX

025



025

ØX

ØY

25

18

032

32

22

040

40

22

050

50

28

063

63

28

080

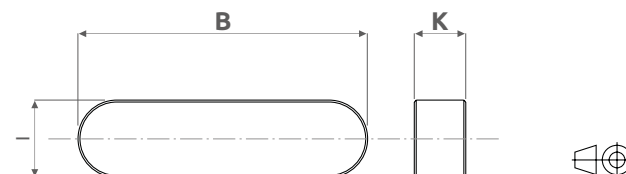
80

36

100

100

45



Dimension of the seat depth for the key-way on the mold.

Maß für die Tiefe der Nut im Formwerkzeug

G: Quota corrispondente alla profondità della cava di alloggiamento chiavetta sullo stampo.
Mesure correspondant à la profondeur du logement de la clavette sur le moule.

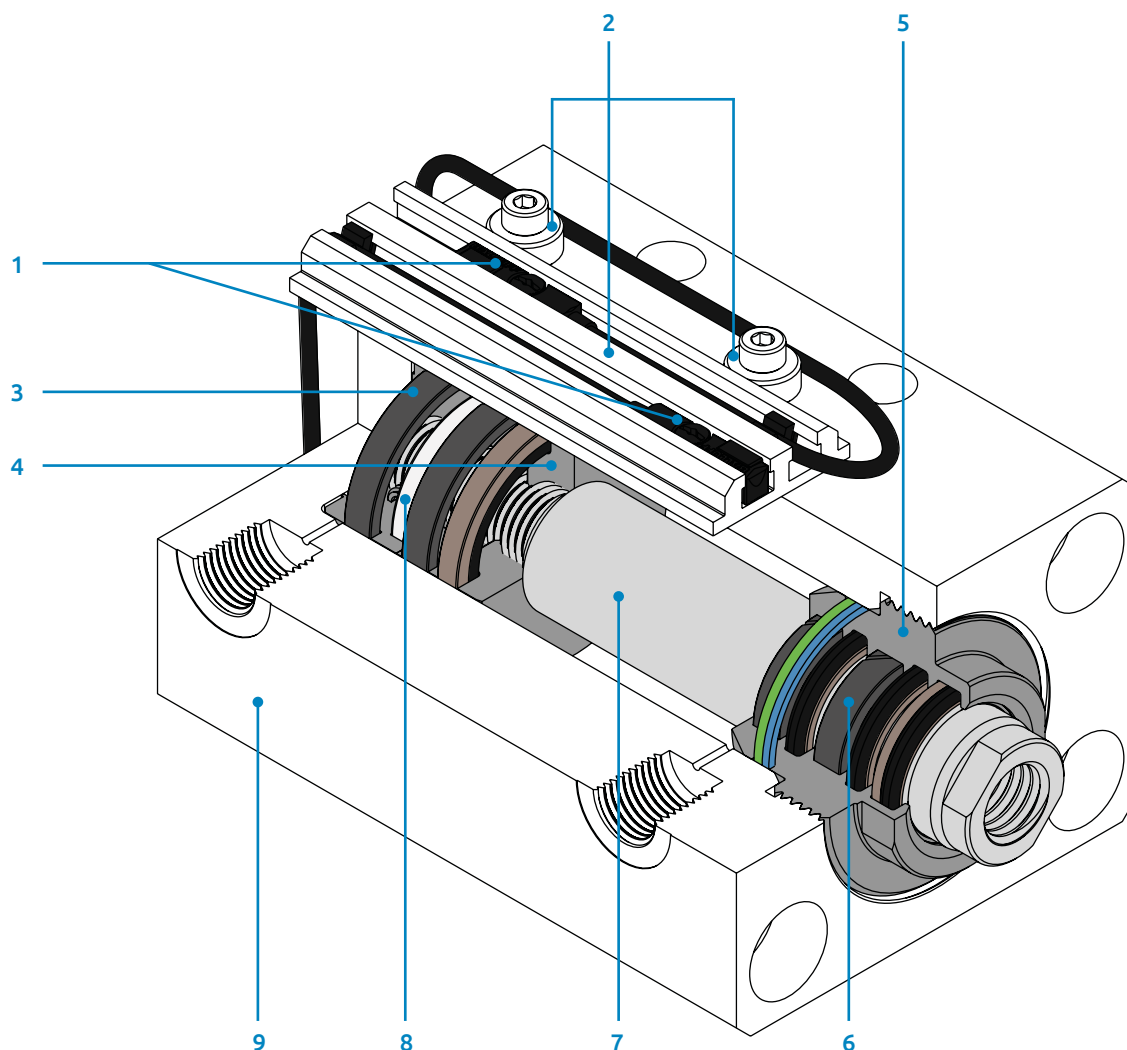
ØX	ØY	B ^{-0,10 -0,20}	G	I ^{+0 -0,03}	K
25	18	35	3	10	5
32	22	40	5	12	8
40	22	45	5	12	8
50	28	55	7	15	12
63	28	70	7	15	12
80	36	80	7	20	12
100	45	110	7	20	12

NOTES: For dimensions where no tolerance is indicated, refer to DIN norm 7168-m. **ACHTUNG:** Für Maße ohne Toleranzangaben gilt DIN 7168-m.

NOTE: Per le dimensioni senza indicazione di tolleranza, riferirsi alla norma DIN 7168-m. **NOTE:** Pour les dimensions où la tolérance n'est pas indiquée, adressez-vous aux normes DIN 7168-m.

ØX Bore Bohrung Alesaggio Alésage ØY Rod Kolbenstange Stelo Tige Z Stroke Hub Corsa Course

1	Double magnetic switch	Magnetischer Doppelschalter	Doppio sensore magnetico	Double détecteur magnétique
2	Switch Rail with Pressers and Screws Rotaia sensori con pressori e viti	Schaltchiene mit Drückern und Schrauben Rail pour détecteur avec presseurs et vis		
3	Piston seals	Dichtungssatz Kolben	Guarnizioni pistone	Joints du piston
4	Piston	Kolben	Pistone	Piston
5	Rod cartridge	Führungsbuchse	Cartuccia porta guarnizioni stelo	Cartouche de la tige
6	Rod seals	Dichtungsset Kolbenstange	Guarnizioni stelo	Joints de la tige
7	Rod	Kolbenstange	Stelo	Tige
8	Magnet (magnetic version only) Magnete (solo versione magnetica)	Magnet (magnetische Version) Aimant (version magnétique uniquement)		
9	Body	Körper	Corpo	Corps



Type Modell Modello Modèle	Cylinder bore Zylinder Bohrung Alésaggio cilindro Alésage vérin	Article Code Artikelcode Codice Articolo Code Article	Additional set code Zusätzlicher Kode Indicazione d'assieme Indication d'ensemble	Cylinder stroke Hub Corsa cilindro Course du vérin
RE	025	6010	A	
RE	...	6010	A	
RE	...	6020	A	
RE	...	6030		
RE	...	0310		
RE	...	0310	A	
RE	...	6050		
RE	...	1520	A	
RE	...	1510	A	
RE	...	1120	...	
RE	...	1121	...	
RE	...	1530	A	
RE	...	1531	A	
RE	...	1540	A	
RE	...	1541	A	
Rod seals kit Dichtungssatz Kolbenstange Serie guarnizioni stelo Série joints de la tige 6				
Piston seals kit Dichtungssatz Kolben Serie guarnizioni pistone Série joints du piston 3				
FKM O-ring for integrated oil delivery O-ringe für integrierte Ölschlüsse in FKM O-ring alimentazione integrata in FKM Joints torique en FKM pour l'alimentation de l'huile intégrée				
Rod cartridge without seals Führungsbuchse ohne Dichtungen Cartuccia stelo senza guarnizioni Cartouche de la tige sans joints 5				
Rod cartridge with seals Führungsbuchse mit Dichtungen Cartuccia stelo con guarnizioni Cartouche de la tige avec joints 5+6				
Magnet Magnet Magnete Aimant 8				
Non-magnetic piston with seals Kolben mit Dichtungen für nicht magnetische Ausführung Pistone non magnetico con guarnizioni Piston non magnétique avec joints 3+4				
Magnetic piston with seals Magnetischer Kolben mit Dichtungen Pistone magnetico con guarnizioni Piston pour vérin magnétique avec joints 3+4+8				
Rod with Female Metric Thread Rod End "G" Kolbenstange "G", mit metrischem Innengewinde am Ende Stelo con estremità filetto femmina metrico "G" Tige avec extrémité taraudage métrique "G" 7				
Rod with Female UNF Thread Rod End "I" Kolbenstange "I" mit Innengewinde UNF (USA Standard) am Ende Stelo con estremità filetto femmina UNF (USA Standard) "I" Tige avec extrémité taraudage UNF-UNEF "I" 7				
Magnetic rod-piston group with Female Metric Thread Rod End "G" Gruppe Kolben-Stange mit Kolbenstangenende "G", magnetisch Gruppo stelo-pistone magnetico con estremità filetto femmina metrico "G" Groupe tige-piston magnétique avec extrémité taraudage métrique "G" 3+4+7+8				
Magnetic rod-piston group with Female UNF Thread Rod End (USA Standard) "I" Gruppe Kolben-Stange mit Kolbenstangenende « I », magnetisch "I" Gruppo stelo-pistone magnetico con estremità filetto femmina UNF (USA Standard) "I" Groupe tige-piston magnétique avec extrémité taraudage UNF-UNEF (USA Standard) "I" 3+4+7+8				
Non-magnetic rod-piston group with Female Metric Thread Rod End "G" Gruppe Kolben-Stange mit Kolbenstangenende "G", normal Gruppo stelo-pistone normale con estremità filetto femmina metrico "G" Groupe tige-piston non magnétique avec extrémité taraudage métrique "G" 3+4+7				
Non-magnetic rod-piston group with Female UNF Thread Rod End (USA Standard) "I" Gruppe Kolben-Stange mit Kolbenstangenende "I", normal Gruppo stelo-pistone normale con estremità filetto femmina UNF (USA Standard) "I" Groupe tige-piston non magnétique avec extrémité taraudage UNF-UNEF (USA Standard) "I" 3+4+7				

				Type Modell Modello Modèle	Cylinder bore Zylinder Bohrung Alésaggio cilindro Alésage vérin	Article Code Artikelcode Codice Articolo Code Article	Additional set code Zusätzlicher Kode Indicazione d'assieme Indication d'ensemble	Cylinder stroke Hub Corsa cilindro Course du vérin		
				RE	025	6010	A			
RE	...	1960F	...						9	
				Body for clamping style "C", frontal oil ports with O-Rings Körper für Befestigungsart "C", Anschluß mit O-Ringen vorne Corpo fissaggio "C", orifizi tipo O-ring frontali Corps fixation "C", orifices intégrés avant						
RE	...	1960R	...							
				Body for clamping style "C", back oil ports with O-Rings Körper für Befestigungsart "C", Anschluß mit O-Ringen hinten Corpo fissaggio "C", orifizi tipo O-ring posteriori Corps fixation "C", orifices intégrés arrière						
RE	...	1950M	...							
				Body for clamping style "E", BSP right-positioned threaded holes Körper für Befestigungsart "E", Gewindebohrung BSP rechts Corpo fissaggio "E", orifizi filettati BSP lato destro Corps fixation "E", orifices filetés BSP côté droit						
RE	...	1950H	...							
				Body for clamping style "E", BSP left-positioned threaded holes Körper für Befestigungsart "E", Gewindebohrung BSP links Corpo fissaggio "E", orifizi filettati BSP lato sinistro Corps fixation "E", orifices filetés BSP côté gauche						
RE	...	1954M	...							
				Body for clamping style "E", NPT right-positioned threaded holes Körper für Befestigungsart "E", Gewindebohrung NPT rechts Corpo fissaggio "E", orifizi filettati NPT lato destro Corps fixation "E", orifices filetés NPT côté droit						
RE	...	1954H	...							
				Body for clamping style "E", NPT left-positioned threaded holes Körper für Befestigungsart "E", Gewindebohrung NPT links Corpo fissaggio "E", orifizi filettati NPT lato sinistro Corps fixation "E", orifices filetés NPT côté gauche						
RE	...	1964E	...							
				Body for clamping style "E", lateral oil ports with O-Ring Körper für Befestigungsart "E", Anschluß mit O-Ringen seitlich Corpo fissaggio "E", orifizi tipo O-ring laterali Corps fixation "E", orifices intégrés dessous						
RE	...	1950D	...							
				Body for clamping style "E", BSP right and left-positioned threaded holes Körper für Befestigungsart "E", Gewindebohrung BSP rechts und links Corpo fissaggio "E", orifizi filettati BSP lato destro e sinistro Corps fixation "E", orifices filetés BSP côté gauche et côté droit						
RE	...	1954D	...							
				Body for clamping style "E", NPT right and left-positioned threaded holes Körper für Befestigungsart "E", Gewindebohrung NPT rechts und links Corpo fissaggio "E", orifizi filettati NPT lato destro e sinistro Corps fixation "E", orifices filetés NPT côté gauche et côté droit						
RE	...	6302	A	...					2	
				Switch Rail with Pressers and Screws Schaltschiene mit Drückern und Schrauben Rotaia sensori con pressori e viti Rail pour détecteur avec presseurs et vis						
MSRH				Magnetic Switch Magnetisch Endschalter Sensore magnetico Détecteur magnétique						1

V250CE

