

POPTÁVKOVÝ LIST PRO SYSTÉMY HORKÝCH V TOKŮ

(*) povinné pole

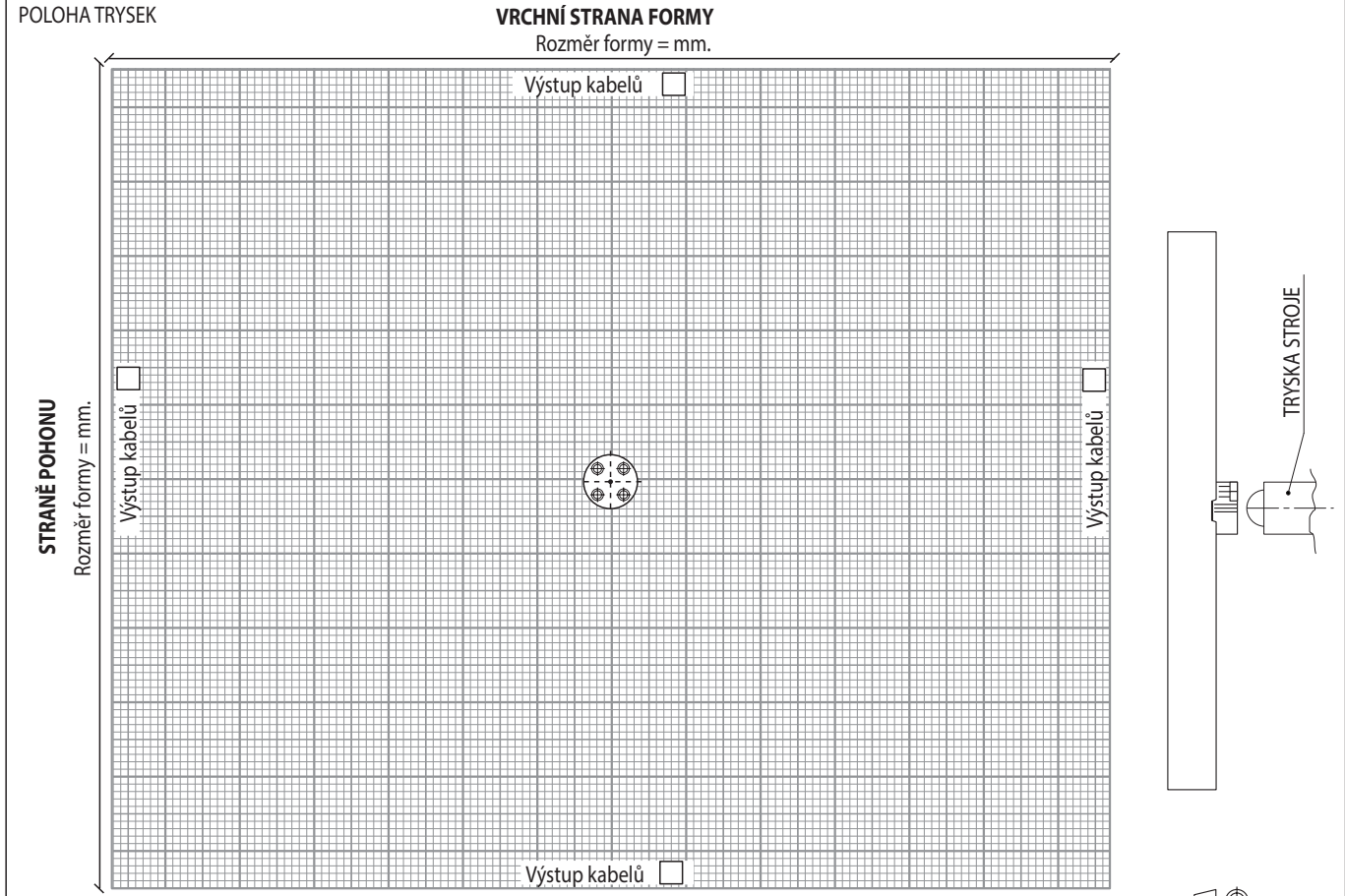
(Δ) povinné pole pro zažehlené trysky

(o) povinné pole pro analýzu

PRODEJCE Referent Referent kód
 Kontaktní osoba Adresa
 Telefon E-mail Datum
 Konečný uživatel Klientova technická specifikace

NÁZEV DÍLU
 MATERIÁL (*) VÝROBCE Index toku
 Počet dutin (*) Hmotnost vstříkovaného materiálu v gramech na 1 trysku (*) Střední tloušťka stěny v mm (*)
 ZMĚNA BARVY Ano Ne OBJÍMKA ZMĚNA BARVY Ano Ne VSTŘIKOVÁNÍ přímé na vtokový kanál sekvenční
 TOPNÝ PÁS (max.příkon na zónu. Thermoplay standard = max. 3500W/16A na zónu) W NEREZOVÁ OCEL Ano Ne

POČET TRYSK (*) Typ trysky (*) Kód
 VSTŘIKOVACÍ OBJÍMKA (*) H = 40 H = 60 H = 84 H = 22 s filtrem dekomprese
 (s topením) (s topením) (bez topení) (s topením) (s topením)
 zaconcěn H= radius (pokud neurčíte, bude dodáno s R=0)
 POUZDRO TRYSKY Kód standardní polohované speciální (dodejte výkres)
 UZAVÍRACÍ VENTIL (Δ) Kód JEHLA: Ø jehla (Δ) standardní polohované kuželová (Δ) válcová (Δ)
 SADA KONEKTORŮ Kód ŘÍDÍCÍ JEDNOTKA
 IZOLAČNÍ DESKA 6 mm 8 mm 12 mm Rozměr formy: A x B
 ANALÝZA TOKU DŮVOD K ANALÝZE (o)



UPOZORNĚNÍ: Nákres představuje pohled od vstříkací trysky stroje.
 Thermoplay si vyhrazuje právo navrhnout v průběhu navrhování alternativy výstupů kabelů z formy pro optimalizaci topení.

POZNÁMKY