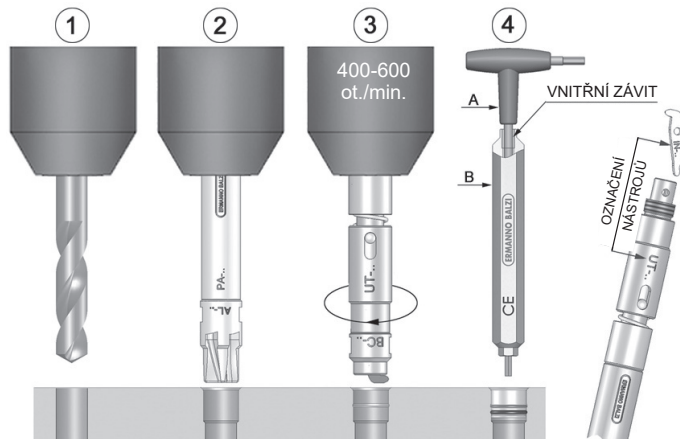


POSTUP PRO APLIKACI ZÁTEK

KOREKČNÍ SADA TR



PROVEDENÍ SEDLA PRO ZÁTKU

1. VRTÁNÍ OTVORU PRO ZÁTKU (průměr vrtáku musí odpovídat označení zátky, tj. pro zátku TR8 použijte vrták Ø 8 mm). VIZ OBRÁZEK 1.
Průměr vyvrtaného otvoru může být větší až o 0,2–0,3 mm.
2. PROVEDENÍ SRAŽENÍ HRANY S POUŽITÍM VÝHRUBNÍKU. VIZ OBRÁZEK 2.
Za použití výhrubníku je třeba otvor dále opracovat až do Ø otvoru +0,5 mm.
(příklad: otvor o Ø 8 bude upraven na Ø 8,5 mm).
Pozn: řezná rychlost této operace je variabilní podle typu obráběné oceli a stejná jako pro použití jakéhokoliv jiného výhrubníku.
3. PROVEDENÍ DRÁŽKY ZAPICHOVACÍM NOŽEM (doporučené otáčky 400-600/min, dle materiálů a zvoleného průměru). VIZ OBRÁZEK 3

KROKY PRO SPRÁVNÉ POUŽITÍ NÁSTROJŮ

- a) Před započatím operace kápněte kapku oleje na sraženou hranu (obr. 2) kvůli usnadnění skluzu středícího nástroje.
- b) Vertikální posuv nástroje musí být pomalý (podobně jako se používá pro navrtávaček) upozorňujeme, že tento nástroj pracuje až na posledním milimetru své dráhy.
- c) Když dvě části nástroje oddělené pružinou na sebe dosednou, je operace provedena. V tomto bodě není vhodné zatlačit na nástroj, nebo dále setrvávat v této poloze déle než vteřinu (kvůli zamezení zahřátí středícího pouzdra, které se tře o materiál formy).
- d) Výše uvedené kroky, vzhledem k tlaku vyvozenému na nástroj, jsou závislé na dělníkovi jen v případě práce na vrtačce, nebo frézce, protože mají pohyb pomocí šroubu, který umožňuje citlivost při tlaku. V případě provádění těchto kroků strojem je třeba použít speciální nástroj s kompenzací tlaku (extra příslušenství na požádání).

MONTÁŽ ZÁTKY

1. VLOŽTE ZÁTKU VOLNĚ DO PŘIPRAVENÉHO OTVORU.
2. PŘILOŽTE KLÍČ K ZÁTCE TAK JAKO NA OBRÁZKU 4.
3. PEVNĚ DRŽTE DÍL „A“ A ZÁROVEŇ ŠROUBUJTE DÍLEM „B“ PO SMĚRU HODINOVÝCH RUČÍČEK, ČÍMŽ DOJDE K UTAŽENÍ ZÁTKY. NEPOUŽÍVEJTE ŽÁDNÉ MECHANICKÉ NÁSTROJE K DOTAŽENÍ!

DEMONTÁŽ ZÁTKY

1. VLOŽTE KLÍČ K ZÁTCE TAK JAKO NA OBRÁZKU 4.
2. PEVNĚ DRŽTE DÍL „A“ A ZÁROVEŇ OTOČTE DÍLEM „B“ PROTI SMĚRU HODINOVÝCH RUČÍČEK (maximálně 2 otáčky).
3. VYJMĚTE KLÍČ.
4. ZA POUŽITÍ DÍLU „B“ OPAČNOU STRANOU VYJMĚTE ZÁTKU Z OTVORU.