

**Indsatsen ApS**  
Leverandør til Skandinaviens værktøjsmagere

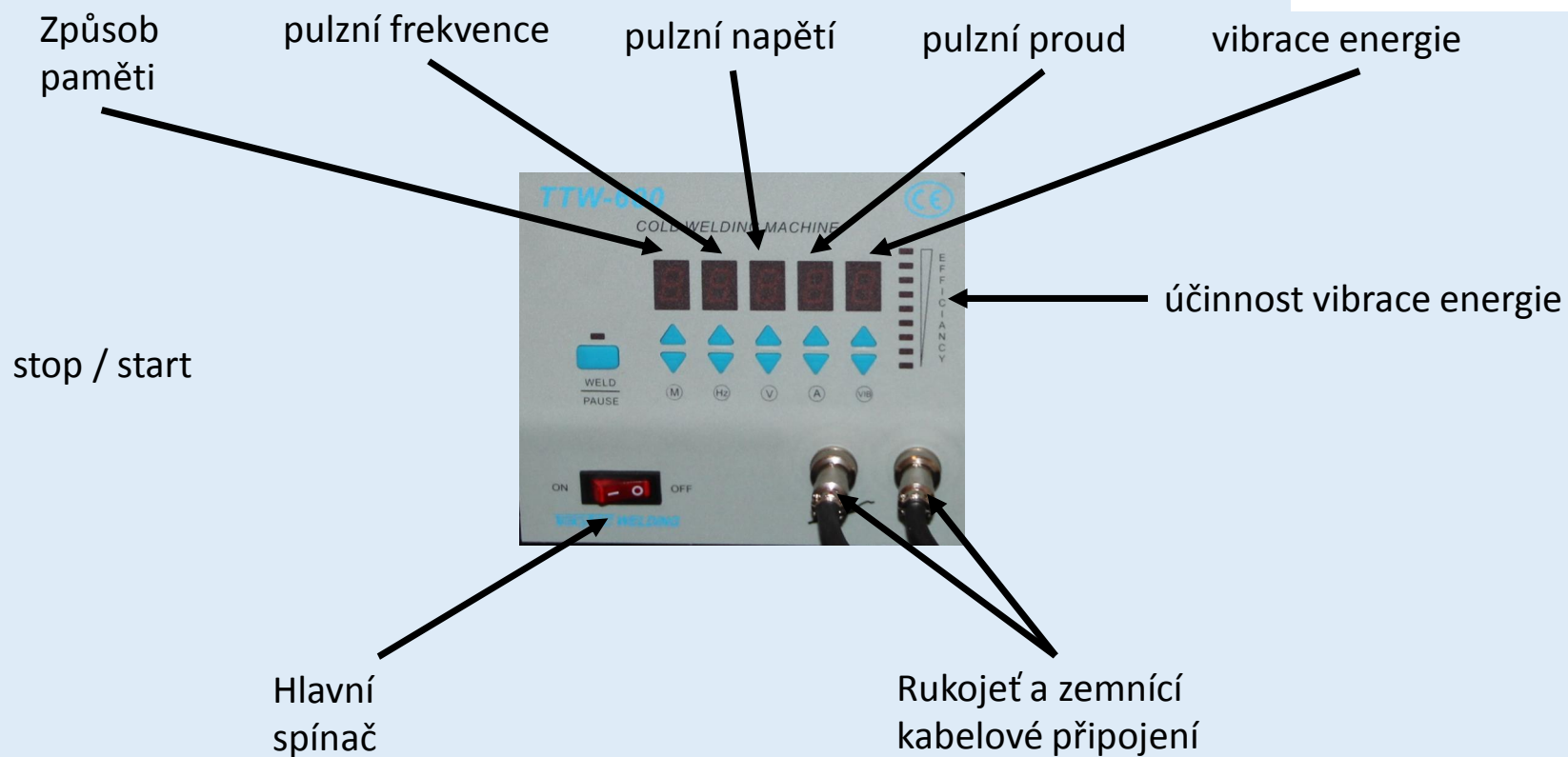


**SVOBODA**  
rozdíl je v kvalitě



**TTW-600**





## Způsob paměti

“ K dispozici je 9 různých nastavení režimu. Tato funkce Mode je 9 předvolených nastavení pro svařování které jsou v paměti.

”

“ Režim 5 bude zobrazen čísly 54656, a je používán pro materiály, které nelze dobře vibrovat.

”

“ Režim 9, 9009 je jen vibrace. Tato se používá pro zvýšení hustoty navařovaného materiálu. Používá se hlavně u litých dílů.

## Pulzní frekvence

” Taktovací frekvence. Pokud nastavíte vysokou frekvenci , vkládá stroj více pulsů během jedné sekundy. Oprava bude rychlejší, ale materiál bude mít vyšší pórovitost.

## Pulzní napětí

- ” Pulsní napětí. Pokud nastavíte napětí vysoké, energie impulsu bude aktivní a hustá. Nastavíte-li napětí nízké, pulsní napětí bude měkčí a jemný.
- ” Chcete-li opravovat ocel, použijte obvykle stupně 7-9. Chcete-li opravit hliník, pak použijte stupně 4-6.

## Pulzní proud

” Pulse proudu. Pokud nastavíte proud vysoký, množství materiálu přidávaného do návaru bude větší. Takže, oprava bude rychlejší, ale materiál bude mít vyšší potenciální riziko pórovitosti.

## Vibrace energie

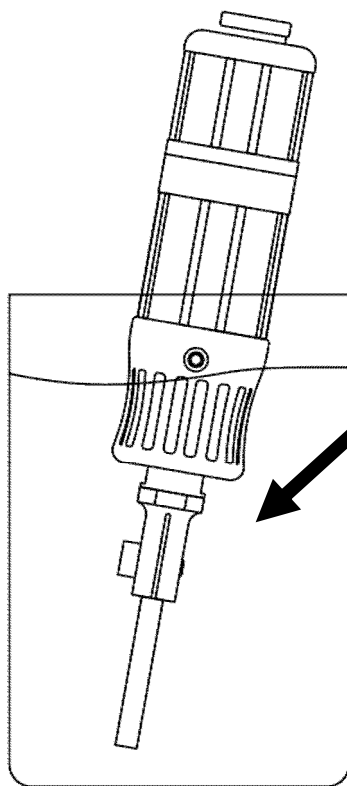
- “ Vibrační energie. Obvykle se používá stupeň 6-7. Je-li výplň různá nízká, tlustá, tenká, takmje nutné vibrace upravit.
- “ Úprava podle výsledku. Pokud se plnič odráží zpět prudce, nastavení musí být nižší. Je-li plnič přilepován, tak musíte zvýšit nastavení.

## Účinnost vibrace energie

- ” Obvykle budete mít pozici 5-7 svítících světel. Pokud indikátor ukáže poměrně nízkou hodnotu, a to i přesto, že vibrační nastavení je vysoká, je třeba zkontrolovat připojení.
- ” Je-li výplň je asi 50 mm dlouhá a máme-li odezvou špatné vibrace, zvolíme režim 5.



## Rukojeť



- ” Připravte si šálek čisté vody a chladicí kroužek na rukojeti ponořte do vody po dobu několika sekund, dokud plstěný vnitřek nebude důkladně mokrá.
- ” Plst' bude postupně vysoušena během svařování. Je lepší navlhčit rukojeť dříve, než se zcela vysuší, protože cílem je zajistit stabilní chladicí účinek.

# Jak to funguje



## Co může navařovačka opravovat?

- ” Ocel
- ” železo
- ” Nerez
- ” Hliník
- ” Lité díly z oceli,  
nerezové oceli  
nebo hliníku

# Které materiály na formy mohu navařovat?

Máme pozitivní výsledky  
na následujících typech  
oceli:

- “ W.Nr. 1.2311
- “ W.Nr. 1.2312,
- “ W.Nr. 1.2738,
- “ W.Nr. 1.2343,
- “ W.Nr. 1.2344,
- “ W.Nr. 1.2083,
- “ Všechny druhy  
hliníkových forem.

## Jaké jsou rozměry plnicího materiálu?

Spolu s přístrojem jsou dodávány držáky  
pro výplně mezi  $\varnothing 1$  na  $\varnothing 5$ .



Děkujeme vám za pozornost a rádi bychom Vám odpověděli na Vaše dotazy k navařování.